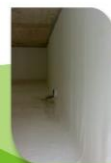




Etsa

Ecological Technologies

CATÁLOGO DE PRODUCTOS 2018



GEOTEXTILES

Es un textil sintético permeable utilizado en sistemas de ingeniería Geotécnica y Civil.

Tejidos

Hechos a base de *Resinas vírgenes de Polipropileno*.

Ideales para uso en ambientes agresivos por su alta resistencia a la tensión, capacidad de carga y confinamiento superior de suelos, así como sus excelentes características de separación y filtración.

Contamos con:

Mirafi® Series-HP, Mirafi® Series-FW, Mirafi® Series-X, Mirafi® Series-RS.

No Tejidos

Hechos a base de *Polipropileno o PET reciclado*.

Permiten el flujo de agua manteniendo una excelente contención de suelos.

Contamos con:

Mirafi® Series-N, Mirafi® Series-S, Mirafi® MPV, Mirafi® MTK.

GEOMEMBRANAS

Son láminas impermeables fabricadas con diferentes resinas plásticas que tienen como función principal la impermeabilización, separación de fluidos, evitar filtraciones y la migración de contaminantes.

De PVC

Hechos a base de *Cloruro de Polivinilo*. Se encuentran también con refuerzo de Malla Poliéster.

Empleadas para cubiertas, azoteas ajardinadas, balsas, piscinas, pozos petroleros y agua potable.

Contamos con:

Sintec Urdin® y TN Iberia®.

Espesores		
1.0 mm	1.2 mm	1.5 mm

De TPO

Hechos a base de *Poliolefina Termoplástica* con refuerzo de Malla Poliéster.

Empleadas para cubiertas y agua potable.

Contamos con:

Sintec Urdin® y TN Iberia®.

Espesores	
1.2 mm	1.5 mm

GEOMEMBRANAS

De HDPE (PEAD)
Hechos a base de *Polietileno de alta densidad*.

Empleadas para minería, lagunas, embalses y rellenos sanitarios.

Contamos con:
Atarfil®.

Espesores

0.75 mm	1.0 mm	1.5 mm	2.0 mm
---------	--------	--------	--------

GEOMALLAS

Son materiales geosintéticos para refuerzo y confinamiento de suelos hechos a base de polímeros con una estructura biaxial o uniaxial.

Uniaxial

Tejidas de poliéster y revestidas de polímero de alto rendimiento. Empleadas para refuerzo y estabilización mecánica de suelos.

Contamos con:
TenCate Miragrid® XT.

Biaxial

Hechos a base de resina de polipropileno extruido en una rejilla.

Empleadas para refuerzo y confinamiento de suelos.

Contamos con:
TenCate Mirafi® BXG110 y BXG120.

GEOCOMPUESTOS

Geodren

Hechos de núcleos de alta resistencia a la compresión de HDPE combinados con geotextil filtrante.

Empleados para azoteas verdes, muros de contención, desagües de corte, cierres de vertederos entre otras obras civiles.

Contamos con:
TenCate Mirafi® y AWD®

GEOCELDAS

Hechos de *Polietileno de alta densidad*.

Empleadas para estabilización de taludes, confinamiento de suelos, contención de muros verdes y revegetación de balsas y canales.

Contamos con:
GeoGlobe®

COSTALES DE GEOTEXTIL

Confeccionados de Geotextil no tejido de *polipropileno*. Hechos a la medida de cada proyecto.

Empleados para control de erosión hídrica, reducción de velocidad de escurrimiento, detener azolves, etc.

Contamos con:
Geocostal elaborado con geotextil no tejido TenCate Mirafi®



BIOMANTAS

Son materiales de fibras naturales que protegen el suelo contra la erosión y mantienen las condiciones necesarias de temperatura y humedad para permitir el crecimiento de vegetación.

De Coco

Hechos a base de *Fibras de Coco* 100% Biodegradables.

Empleadas para control de erosión natural, protección de semillas y aceleración de revegetación.

Contamos con:
Hidrolands®.



De Yute

Hechos a base de *Fibras de Yute* 100% Biodegradables.

Empleadas para vegetar taludes logrando control de erosión y fijación de sustratos.

Contamos con:
Hidrolands®.



MEMBRANA ASFÁLTICA

Son materiales impermeabilizantes de lámina asfáltica que cuentan con refuerzo para protección UV.

APP (Ultraplast)

Lámina asfáltica que cuenta con una polimérica bituminosa de dos caras sobre una base de poliéster. Empleadas para cubiertas expuestas a altas temperaturas y rayos UV.

Contamos con:
TN IBERIA®.



Espesores

0.75 mm

1.0 mm

Enviro Air

Lámina asfáltica con revestimiento de óxido de Titanio (TiO₂) que ayuda a reducir el óxido de Nitrógeno (Nox) purificando el aire.

Empleadas para cubiertas expuestas a altas temperaturas y rayos UV.

Contamos con:
TN IBERIA®.



Todas nuestras instalaciones son realizadas por personal certificado y cuentan con garantía de un año.